| GRUPO 9. KIT PIEZAS DE MANO | | | LA MUELA | | | | | AYD | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | CUMPLE | | ACLARAR | REQUERIDO | OBSERVACIONES | CUMPLE | | ACLARAR | REQUERIDO | OBSERVACIONES |
| No. | NOMBRE ELEMENTO | ESPECIFICACIONES | SI | NO | | | | SI | NO | | | |
| 9.1 | Kit Pieza de Mano | 1. Cuerpo de pieza de mano en acero inoxidable | X | | | | | X | | | | |
| | | 1.1 Cabezal estándar | X | | | | | | | | | |
| | | 1.2 Con sistema cambia fresas y con conexión borden | X | | | | | X | | | | |
| | | 1.3 Vía irrigación de agua | X | | | | | X | | | | |
| | | 1.4 Revoluciones pieza de alta entre 300.000 y 480.000 RPM (+/- 10%) a una presión máxima de 40 psi / 0.27 MPA | X | | | | | X | | | | |
| | | 2. Micromotor | X | | | | | X | | | | |
| | | 2.1 Conexión borden en acero inoxidable | X | | | | | X | | | | |
| | | 2.2 Sistema de Inversión de Giro con Irrigación Externa | X | | | | | X | | | | |
| | | 3. Contrangulo | X | | | | | X | | | | |
| | | 3.1 Sistema de Pestillo | X | | | | | X | | | | |
| | | 3.2 Velocidad máxima 30.000 RPM (+/- 10%) | X | | | | | X | | | | |
| | | 3.3 Con sistema de capsula y/o turbina y/o tapa de tos cerámicos y/o en acero | X | | | | | X | | | | |
| | | 4. Punta recta | X | | | | | X | | | | |
| | | 4.1 En acero inoxidable | X | | | | | X | | | | |
| | | 5. Todo el kit debe ser esterilizable en autoclave | X | | | | | X | | | | |
| | | **Accesorios adicionales a entregar:** | | | | | | X | | | | |
| | | 6. Se entregara con cada kit 2 turbinas o más originales de fábrica, adicionales a las contenidas con el equipo | X | | | | | X | | | | |

**TS. FREDDY MONTENEGRO PARDO**
**COMITE TÉCNICO EVALUADOR**

**SS. BUITRAGO GARCIA YIMMI ALEXANDER**
**COMITE TÉCNICO EVALUADOR**

**SS. SANDOVAL QUIMBAYO JOHN JAIRO**
**COMITE TÉCNICO EVALUADOR**

**CT. LADY TATIANA BOHORQUEZ GONZALEZ**
**COMITE TÉCNICO EVALUADOR**